



POELE HYDRAULIQUE A GRANULES VENTILE



YURA		14	18	22	26	30
CLASSE ENERGETIQUE		A+	A+	A+	A+	A+
DIMENSIONS (LxPxH)	cm	46x48x95	55x59x111	59x68x122	70x74x137	70x74x137
POIDS NET	kg	145	160	230	280	280
PUISSANCE THERMIQUE AU FOYER (min.-max.)	kW	5,23 - 14,79	4,1 - 18	5,26 - 23,12	8,95 - 27,34	8,95 - 32,41
PUISSANCE THERMIQUE NOMINALE (min.-max.)	kW	5,04 - 13,84	4 - 17,14	5,08 - 21,96	8,57 - 25,86	8,57 - 30,48
PUISSANCE RESTITUEE A L'EAU (min.-max.)	kW	3,81 - 10,53	3,10 - 13,43	4,20 - 17,86	6,51 - 20,35	6,51 - 24,38
PUISSANCE RESTITUEE A L'AIR AMBIANT (min.-max.)	kW	1,22 - 3,31	0,9 - 3,7	0,88 - 4,10	2,06 - 5,51	2,06 - 6,1
CONTENANCE EN EAU DE L'ECHANGEUR	l	17	31	50	60	60
CAPACITE DU VASE D'EXPANSION	l	6	7	8	8	8
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE	bar	3	3	3	3	3
HAUTEUR MANOMETRIQUE DISPONIBLE DE LA POMPE	m	6	6	6	6	6
PERTE DE CHARGE COTE EAU (Δt 10 K) / (Δt 20 K)	mbar	-	181 / 45,2	186,8 / 46,7	285,9 / 71,5	405 / 101,2
RENDEMENT UTILE (min.-max.)	%	93,54 - 96,29	97,54 - 94,97	95,74 - 96,71	95,79 - 94,56	95,79 - 94,03
TIRAGE REQUIS A LA BASE DE LA CHEMINEE	Pa	12	8	10	6	6
CONDUIT D'EVACUATION DES FUMEEES	mm Ø	80	80	80	100	100
CONDUIT D'ASPIRATION AIR COMBURANT	mm Ø	50	50	50	50	50
CAPACITE DU RESERVOIR DE STOCKAGE DU GRANULES	kg	17	33	38	57	57
CONSOMMATION DE GRANULES (min.-max.)	kg/h	1,067 - 3,017	0,84 - 3,7	1,113 - 4,893	1,8 - 5,5	1,8 - 6,3
PUISSANCE ELECTRIQUE ABSORBEE nominale/allumage	W	82 - 350	82 - 350	145 - 400	165 - 430	165 - 430
VOLUME POSSIBLE A CHAUFFER	m ³	340	420	510	600	730
NIVEAU SONORE	dB	35 / 45	35 / 50	35 / 50	35 / 50	35 / 50

PLUS PRODUIT



POELE HYDRAULIQUE VENTILE



POELE HYDRAULIQUE (mod. 14)



CREUSET DE COMBUSTION EN ACIER (mod. 14)



CREUSET DE COMBUSTION EN FONTE



VITRE PORTE FOYER DE TYPE "MAGIC"



SORTIE DES FUMEEES POSTERIEURE



MODULATION DE LA PUISSANCE



PROGRAMMATION HEBDOMADAIRE



WI-FI (en option)



Noir



Blanc



Bordeaux

